

System podawania ścierniwa



Jak to działa?

Przed rozpoczęciem pracy urządzenia napełniany jest zbiornik zasypowy ścierniwem (np. granat o ziarnistości F80). Napełnienie dolnego zbiornika ciśnieniowego realizowane jest grawitacyjnie przez zawór zasypowy. Po całkowitym napełnieniu tego zbiornika następuje jego automatyczne zamknięcie i włączenie dopływu sprężonego powietrza, które upłynnia i transportuje ścierniwo do centrum obróbkowego AWJ. Gdy zbiornik ciśnieniowy zostaje opróżniony następuje automatyczne jego odpowietrzenie i otwarcie zaworu zasypowego. Po napełnieniu zbiornika ciśnieniowego ścierniwem następuje automatyczne zamknięcie zaworu zasypowego i włączenie dopływu sprężonego powietrza transportującego ścierniwo do centrum obróbkowego AWJ. Pętla ta jest realizowana do opróżnienia zbiornika zasypowego. Po uzupełnieniu ścierniwa w zbiorniku zasypowym dalej realizowana jest pętla robocza urządzenia.



Dane Techniczne Systemu automatycznego dostarczania ścierniwa

Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego podawania ścierniwa do obrabiarek tnących wysokociśnieniową strugą wodno-ścierną. Stosowanie podajnika do innych celów jest zabronione.

Wartość podłączenia elektrycznego	: 230V AC, 50Hz
El. przewód podłączeniowy	: 3-biegunowy, 1,5 mm ²
Przyjęcie mocy	: max. 200 W
Zabezpieczenie	: 6 A
Środki zabezpieczające	: Zerowanie z oddzielnym przewodem ochronnym
Zużycie sprężonego powietrza	: 5-6 bar, 10 m ³ /h
Pojemność nominalna zbiornika zasypowego	: 1000 kg
Objętość zbiornika ciśnieniowego	: 13,5 dm ³
Łączna węży	: Przewód transportujący ścierniwo 8-10 mm : Przewód zasilający sprężonego powietrza 12 mm
Masa własna	: ok. 0,25 t
Wymiary	: Długość 1100 mm : Szerokość 1100 mm : Wysokość 1800 mm
Powierzchnia ustawienia	: 1,2 m ² odpowiednio do planu ustawienia
Sterowanie	: SIEMENS LOGO!24
Obsługa	: panel Siemens TD
Częstotliwość kontroli	: zgodnie z harmonogramem kontroli
Emisje do środowiska:	: nie występuje obciążenie pyłowe
Emisja hałasu	: < 70 dBA w odległości 1m
Wibracje	: nie ma
Promieniowania	: nie ma
Gazy	: nie ma

Główne zalety systemu podawania ścierniwa:

- **Pojemność zbiornika wynosząca 1 tonę;**
- **Dwa czujniki pojemnościowe określające minimalny poziom ścierniwa w zbiornikach (włączane przy poziomie 80kg);**
- **Sygnalizacja dźwiękowa i świetlna informująca o niskim poziomie ścierniwa;**
- **Zbiornik ciśnieniowy może być użytkowany przez okres 10 lat;**
- **Możliwość podłączenia kilku waterjet-ów do systemu.**

Warunki płatności: Kupujący dokona przelewu 30% zaliczki, w momencie zgłoszenia gotowości urządzenia do dostarczenia pozostałe 70%.

Termin dostawy: Standardowo termin dostawy to 4-6 tygodni od wpłaty pierwszej zaliczki, koszt dostawy leży po stronie sprzedającego. Kupujący zapewnia sprzęt do wyładowania maszyny przed montażem na miejscu instalacji.